

МИДЛuK

**ВЕСЫ ЭЛЕКТРОННЫЕ ТЕНЗОМЕТРИЧЕСКИЕ
ДЛЯ СТАТИЧЕСКОГО ВЗВЕШИВАНИЯ
МТ**

Паспорт



МОДИФИКАЦИИ И ИСПОЛНЕНИЯ.

Варианты исполнения выпускаемых весов и их основные метрологические характеристики приведены в приложении А.

Весы выпускаются в модификациях с обозначением **MT Y OHGPQR (X, L×B, K)**, где

Y – Наибольший предел взвешивания

Мах 0,6, 1,5, 3, 6, 15, 30кг;

O – Вид индикатора

B – простого взвешивания(отображает только массу),

M – торговые (магазинные; отображение цены, массы и стоимости);

P – количество индикаторов

1 – наличие только одного индикатора, по умолчанию установлено два;

G –Наличие стойки либо выносной индикации

Г – наличие стойки либо выносной индикации;

P – вид индикации

Ж – индикация ЖКИ,

Д – индикация светодиодная;

Q - Тип питания

A – автономное питание;

R – Другие особенности

Ч – наличие печатающего устройства;

X – значение цены поверочного деления;

L – длина грузоприемной платформы;

B – высота грузоприемной платформы;

K – материал корпуса (нерж. - обозначение нержавеющей стали)

Пример обозначения:

MT 30 B1ЖA (2/5; 340x220)

MT	Тип весов: настольные;
30	Мах весов (кг)
B	Весы простого взвешивания;
1	Весы с односторонней индикацией (один дисплей);
Ж	Тип индикатора: ЖКИ;
A	Универсальное питание;
2/5	Цена поверочного деления. Две цифры через «/» означают двух интервальные весы с ценой поверочного деления 2 г и 5 г;
340	Длина грузоприемной платформы;
220	Ширина грузоприемной платформы;

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Весы электронные тензометрические для статического взвешивания MT (далее — весы) предназначены для определения массы различных грузов, а также определения массы товара, вычисления его стоимости на основе заранее введенной оператором цены за единицу товара.

Весы соответствуют требованиям ГОСТ 53228-2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания» и техническим условиям ТУ 4274-012-56692889-2012 «Весы электронные тензометрические для статического взвешивания MT. Технические условия».

2. МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические и метрологические характеристики

Таблица 1 — Однодиапазонные весы

Метрологическая характеристика	Однодиапазонные весы
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III
Максимальная нагрузка, Max, кг	0,6; 1,5; 3; 6; 15; 30
Поверочное деление e, действительная цена деления шкалы d, e=d, г	0,2; 0,5; 1; 2; 5; 10
Число поверочных делений, n однодиапазонных весов	3000
Диапазон уравнивания тары	1/3 Max
Диапазон рабочих температур, оС	от – 10 до + 40

Таблица 2 — Многоинтервальные весы

Метрологическая характеристика	Многоинтервальные весы
Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008	III
Максимальная нагрузка, Max1/ Max2, кг	0,3/0,6; 0,6/1,5; 1,5/3; 3/6; 6/15; 7,5/15; 15/30
Поверочное деление, e1/e2, действительная цена деления шкалы, d1/d2 (ei=di), г	0,1/0,2; 0,2/0,5; 0,5/1; 1/2; 2/5; 5/10
Число поверочных делений, n1/n2	3000/3000 (3750/3000 для весов с Max 7,5/15)
Диапазон уравнивания тары	1/3 Max2
Диапазон рабочих температур, оС	от – 10 до + 40

Масса и габаритные размеры весов указаны в таблице 3.

Таблица 3.

Обозначение типа	Габаритные размеры грузоприемной платформы, мм	Масса весов, кг, не более
MT-0,6	125x145 225x185	3,0
MT-1,5	125x145 225x185 220x270 230x290 230x320	3,0
MT-3	125x145 225x185 220x270 230x290 230x320	3,0
MT-6	220x270 230x290 230x330 230x300 355x320	4,5

MT-15	220x270	4,5
	230x290	
	230x330	
	230x300	
	355x320	
MT-30	220x270	4,5
	230x290	
	230x330	
	230x300	
	355x320	

Класс точности по ГОСТ Р 53228-2008средний (Ш)
 Диапазон компенсации массы тары (без уменьшения Max), % от Max 0-10
 Диапазон выборки массы тары 100%
 Погрешность устройства установки нуля, в поверочных делениях e±0,25
 Не возврат к нулю, в поверочных делениях e±0,5
 Предельная нагрузка (Lim), % от Max 125
 Электрическое питание от сети переменного тока с параметрами:
 • напряжение, Вот 187 до 242
 • частота, Гцот 49 до 51
 • потребляемая мощность, ВА, не более120
 Диапазон рабочих температур, °Сот минус 10 до плюс 45

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект поставки входят:

Весы	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Паспорт	1 шт.

4. ПОВЕРКА ВЕСОВ.

Поверка осуществляется по приложению Н «Методика поверки весов» ГОСТ Р 53228-2008, «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Основное поверочное оборудование: гири класса точности M₁ по ГОСТ OIML R 111-1—2009.

Межповерочный интервал -1 год.

Маркировка и пломбирование.

1. Положительные результаты поверки оформляют записью в Паспорте, заверенной подписью поверителя и оттиском поверительного клейма или свидетельством о поверке в соответствии с ПР 50.2.006, нанесением оттиска поверительного клейма в соответствии с ПР 50.2.007. Место расположения пломбы - на закрепительных винтах прибора.

2. При отрицательных результатах поверки весы к эксплуатации не допускают, оттиски поверительного клейма гасят, свидетельство о поверке аннулируют и выдают извещение о непригодности с указанием причин непригодности в соответствии с ПР 50.2.006. Соответствующую запись делают в Паспорте.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

Весы транспортируются всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с «Правилами перевозок грузов», действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования по условиям хранения по ГОСТ 15150-69.

Весы должны храниться в закрытых, сухих помещениях при температуре окружающей среды от 0 до 40 °С, относительной влажности до 80% при температуре 25 °С и при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей.

Условия хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

6. СРОКИ СЛУЖБЫ, ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Весы должны быть приняты ОТК завода-изготовителя и поверены с нанесением на пломбу оттиска клейма поверителя.

Завод-изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям технических условий в течение 1 года с обязательным оформлением гарантийного талона. Гарантийный срок исчисляется с момента продажи.

Завод-изготовитель через специализированные предприятия, имеющие разрешение завода-изготовителя, безвозмездно ремонтирует весы, если в течение гарантийного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их требованиям технических условий.

Рекламации заводу-изготовителю предъявляются потребителями весов в порядке и в сроки, установленные "Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству", утвержденной постановлением Государственного арбитража от 25.04.1986г.,п.7.

Весы относятся к восстанавливаемым, ремонтируемым изделиям.

Полный средний срок службы — не менее 7 лет.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "МИДЛЮК"

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы электронные тензометрические для статического взвешивания МТ-_____ соответствуют техническим условиям. Заводской № ТУ 4274-012-56692889-2012 и признаны годными для эксплуатации.
Дата выпуска " ____ " _____

Приемку произвел _____ / _____ /

М.П.

8. РЕЗУЛЬТАТЫ ПОВЕРКИ ПРИ ВЫПУСКЕ

Весы электронные тензометрические для статического взвешивания МТ - _____ на основании результатов первичной поверки весы признаны годными и допущены к применению. Заводской № _____

Поверитель _____

М.П. " ____ " _____ г.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Весы электронные тензометрические для статического взвешивания МТ - _____ упакованы заводом-изготовителем согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

Дата упаковки " ____ " _____ г.

Упаковку произвел _____ / _____ /
