

Вакуумный упаковщик Cassida P - 12



Руководство по эксплуатации и обслуживанию

Содержание

1. Комплект поставки	1 стр
2. Меры безопасности	1 стр
3. Основные требования	1 стр
4. Технические характеристики	2 стр
5. Описание изделия	2 стр
6. Подготовка к работе	3 стр
7. Описание клавиш управления, настройка упаковщика	5 стр
8. Транспортирование и хранение	6 стр
9. Утилизация	6 стр
10. Возможные неисправности	7 стр
11. Обслуживание (чистка)	7 стр
12. Гарантийные условия	9 стр

1. Комплект поставки.

1. Отвертка
2. Тефлоновая лента
3. Отрезная проволока
4. Сварная лента
5. Технический паспорт
6. Инструкция по эксплуатации
7. Упаковщик
8. Силиконовая вставка в крышку

2. Меры безопасности!

Напряжение 220В. является потенциально опасным. Не подключайте силовой ввод влажными руками. Не допускайте повреждения или применение нестандартного сетевого кабеля. Не допускайте подключения нескольких нагрузок к одиночной сетевой розетке.

Вскрывать прибор и производить работы по обслуживанию только при отключенной электрической сети. Используйте сетевые розетки только с исправным заземлением.

Не изменяйте положение работающего устройства, во избежание травм.

Масло в насосе заменять с соблюдением осторожности, температура может достигать 100⁰ С.

Не допускать, чтобы какие-либо части тела человека были подвергнуты действию вакуума.

При попадании влаги или иной жидкости внутрь устройства немедленно обесточьте его и оповестите сервисную службу.

3. Основные требования.

Прежде чем подключить прибор и начать его эксплуатацию, необходимо ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации. В случае сомнений, касающихся этого устройства, следует обратиться к изготовителю (продавцу).

4. Технические характеристики.

Параметры	
Скорость упаковки:	2 пакета в минуту
Количество пакетов за один прогон:	1
Скорость упаковки пакетов	2 шт/минуту
Габариты машины:	355x500x270 мм
Размеры камеры:	250x280x110 мм
Максимальны размер шва:	250x6 мм
Вакуумный насос	с фильтром паров масла
Производительность:	4 м ³ /мин
Напряжение (1фаза):	220В/50Гц
Мощность, тах (при сварке):	800 Вт
Масса:	30 кг

5. Описание и назначение изделия.

Однокамерная настольная вакуумная машина CASSIDA P - 12, предназначена для работы с небольшими объёмами продукции, подходит для вакуумного упаковывания в различных сферах деятельности, в том числе, для упаковки банкнот, монет и документов.

Корпус и камера машины изготовлены из нержавеющей стали и удовлетворяют требованиям электрической безопасности и требованиям безопасности окружающей среды при соблюдении правил настоящего руководства по эксплуатации и надлежащего обслуживания.

Машина оснащена сенсорной панелью управления и стрелочным барометром. Машина комплектуется вакуумным насосом с фильтром паров масла.

6. Подготовка к работе, установка и подключение.

Распакуйте вакуумный упаковщик, произведите внешний осмотр и проверьте комплектность поставки. Удалите из камеры все защитные элементы в виде пенополистирола, бумаги, картона и т.п.

Проверьте уровень масла!!!

В насосах упаковочных машин применяются минеральные вакуумные масла с низким давлением испарения, или в качестве заменителя автомобильные всепогодные моторные масла

Для упаковщика CASSIDA P – 12 рекомендуются масла:

Масло компрессорное, или автомобильное масло 10W/40.

Изготовитель в стандартном исполнении не наполняет маслом.

Для наполнения и замены масла служат заливная и сливная пробки находящиеся на вакуумном насосе упаковщика. Уровень масла должен быть виден в окошке на уровне с рисками “Oil Level” с не большим отклонением ± 2 мм

Залив масло следует завернуть заливную пробку



Установите упаковщик на месте эксплуатации на ровную горизонтальную поверхность. Подсоедините шнур питания к электросети, предварительно проверив наличие заземления, включите питание. Шнур питания от электросети 220В располагается с тыльной стороны корпуса устройства. Выключатель питания располагается на передней панели. После включения питания на панели засветится индикатор питания и светодиодные индикаторы настроек.

6.1 Устройство и работа.



6.2 Конструкция вакуумного упаковщика

В конструкции машины можно выделить 3 схемы:

1. схема вакуума – дает возможность откачать воздух из камеры и пакетов, находящихся внутри камеры, а также подачу воздуха в камеру после завершения рабочего цикла.
2. схема сварки – дает возможность запаять пакет в цикле упаковки.
3. схема питания и управления – в нее входят блок питания, микропроцессор, индикация и сенсорная панель управления.

Для определения давления (вакуума) применяется единица 1 ГПа:

$$1 \text{ ГПа} = 10^2 \text{ Па} = 1 \text{ мбар.}$$

Атмосферическое давление равняется приблизительно

$$1000 \text{ ГПа} = 1 \text{ бар} = 0,1 \text{ МПа} = 0\% \text{ вакуума.}$$

Для контроля вакуума применен часовой вакуумный манометр со шкалой (0, 0,1), где:

0 – атмосферное давление

-0,1 – окончательный вакуум в МПа

По этой шкале 400ГПа соответствует показание -0,06 МПа.

Возможности контроля и регулирования процесса упаковки:

1. Установка времени запайки.
2. Установка времени вакуумирования.
3. Измерение величины уровня вакуума.
4. Индикация прохождения процесса упаковки.
5. Останавливать процесс вакуумирования в случае аварии.

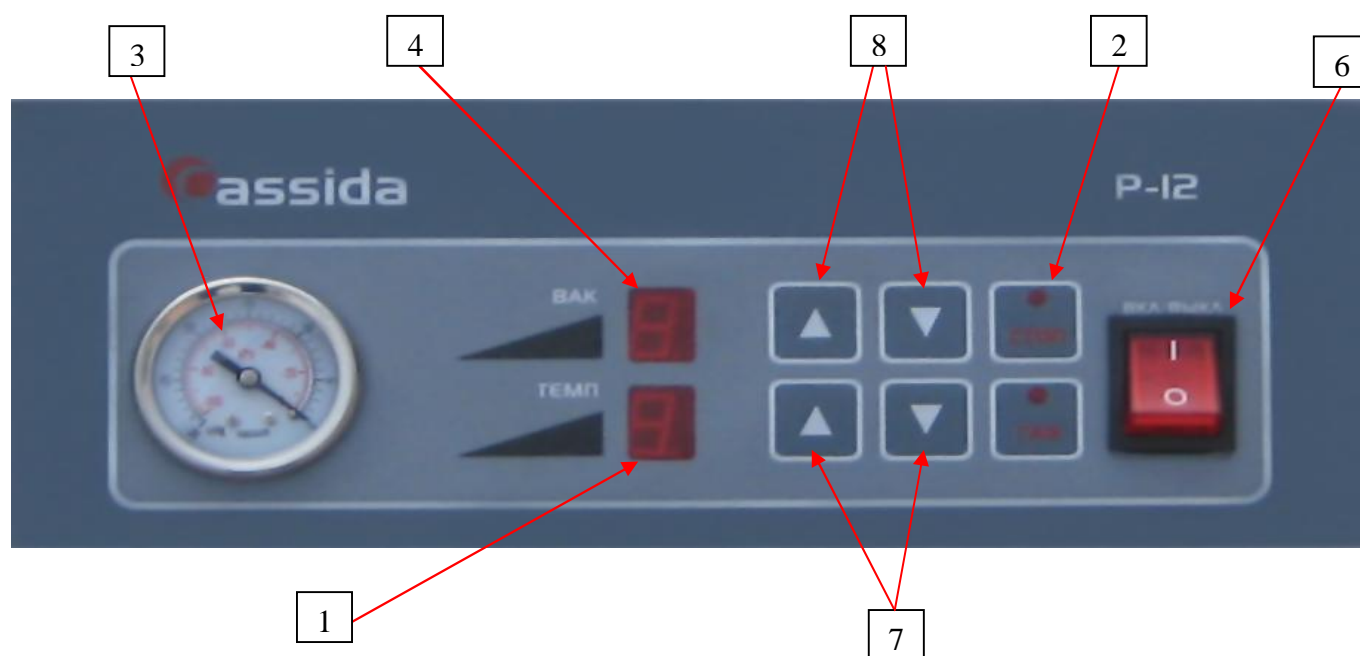
6.3 Режим работы

Режим работы после 30 мин непрерывной работы необходим 15 минутный перерыв для охлаждения сварочной планки, иначе сварной шов пакета будет некачественным. После непрерывного упаковывания 5-7 пакетов из-за нагрева сварочной планки рекомендуется понизить температуру сварки пакетов на 1 единицу.

7. Описание клавиш управления и настройка упаковщика.

Включив питание, можно приступить к установке параметров процесса, т. е. продолжительности времени откачки воздуха и сварки. Параметры откачки воздуха и сварки подобрать в зависимости от разновидности и толщины пленки пакетов, устанавливая кнопками на передней панели машины время каждой операции.

7.1 Передняя панель упаковщика



1. Индикатор температуры сварки
2. Кнопка «СТОП» - используется для остановки процесса.
3. Барометр – отображает давление в камере
4. Индикатор времени откачки
6. Кнопка «ВКЛ/ВЫКЛ» - включает и отключает
7. Кнопки «▲» и «▼» нижние - используется для установки температуры сварки
8. Кнопки «▲» и «▼» верхние - используется для установки времени откачки

С помощью верхних кнопок «▲» и «▼» и индикатора температуры сварки установите температуру сварки в зависимости от толщины пакета (рекомендуется: 5).

С помощью нижних кнопок «▲» и «▼» и индикатора времени откачки установите время откачки в зависимости от размеров пакета (рекомендуется: 4).

Поместите пакет в машину.

Расположите край пакета на сварочной шине

Закройте крышку и плотно прижмите к корпусу машины.

Насос начнёт откачивать воздух. По барометру определяется давление в камере.

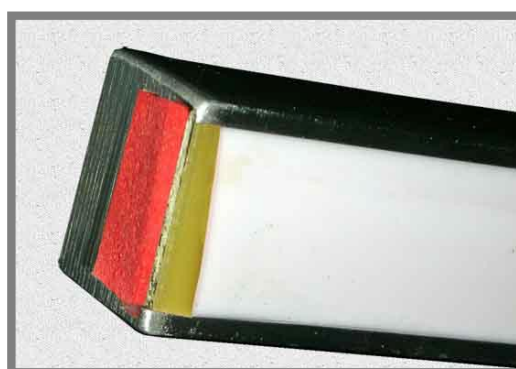
По истечении установленного времени откачки машина запускает цикл сварки пакета.

После окончания сварки камера машины наполняется воздухом, и крышка открывается автоматически. Через 3-5 сек. после извлечения пакета оторвать излишки запаянного пакета.

Для остановки процесса нажмите один раз клавишу «СТОП»



Порядок расположения компонентов клише различной комплектации



Возможные проблемы работы с упаковщиком и методы их устранения описаны в разделе 10 инструкции по эксплуатации.

8. Транспортирование и хранение.

Упаковщик подлежит транспортированию и хранению в упаковке изготовителя.

Условия транспортирования устройства в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать группе хранения 1 по ГОСТ 15150-69, в части механических факторов – группе С по ГОСТ 23216-78, и отображены на упаковке в виде манипуляционных знаков (НЕ ПЕРЕВОРАЧИВАТЬ и БЕРЕЧЬ ОТ ВЛАГИ).

Для транспортирования и хранения крышка устройства должна быть закрытой при этом не следует оставлять её без воздуха в камере (с вакуумом).

Допускаемая температура окружающей среды от +5⁰ до +35⁰ С. Если упаковочная машина находилась при температуре ниже или выше указанного диапазона, то её необходимо поместить в помещение с нормальными условиями на 1-3 часа для восстановления рабочей температуры и освобождения от конденсата.

9. Утилизация.

Упаковщик не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Перед проведением утилизации необходимо слить масло из вакуумного насоса и произвести утилизацию отработанного масла отдельно согласно требованиям безопасности окружающей среды.

10. Возможные неисправности и методы их устранения.

Проблема.	Причина.	Решение.
Отсутствует вакуум в камере.	Воздух проходит под крышку в камеру.	Сильнее прижмите крышку. Проверьте, нет ли посторонних предметов под ней. Износ уплотнительной резины
Плохое вакуумирование	Не хватает времени.	Увеличьте время вакуумирования.
Упаковщик не сваривает пакеты.	Температура не установлена.	Установите температуру.
Упаковщик сваривает слабо.	Сгорел предохранитель.	Замените предохранитель.
	Не правильно установлена температура.	Установите снова.
При сваривании появляется дым.	Шов деформируется	Замените свариваемый пакет.
	Устройство сварки загрязнено	Очистите детали участвующие при сварке
	Неправильно установлены параметры	Переустановите значения.
	Повреждена тефлоновая ткань	Замените ткань
	Сварочную планку заклинило	Установить в правильное положение. Удалить посторонние предметы
	Свариваемый пакет бракованный.	Замените пакет

При всех остальных неисправностях обращайтесь в сервисную службу.

11. Техническое обслуживание.

Для бесперебойной работы вакуумного упаковщика CASSIDA P - 12, необходимо регулярно производить техническое обслуживание, а именно:

- замену масла;
- замену выхлопных фильтров;
- профилактику нагревательных элементов.

Обслуживание упаковщика состоит, главным образом, в наблюдении за уровнем и цветом масла на индикаторе. При низком уровне масла снижается конечный вакуум насоса.

Первую замену масла следует произвести после 100 часов работы насоса, следующие замены – каждые 500-1000 часов.

Сроки замены масла зависят от условий работы насоса и загрязнения масла. При эксплуатации вак.упаковщика условиях пыли, большой влажности, газы вызывающие коррозию необходимо уменьшить интервал между сменами масла.

Мутное масло (цвета «кофе с молоком»), свидетельствует о том, что оно отработано, и необходимо его заменить.

При слишком высокой температуре окружающей среды необходимо проверять температуру насоса или масла – она не должна превышать 95⁰ С. Температуру следует измерить термометром на соприкосновение в нижней части маслоотделителя.

При перемещении нельзя переворачивать насос, если он залит маслом. Так как это может вызвать попадание масла на фильтр масляного тумана, и вызвать его утечку через выход насоса.

12. Гарантийные условия

Вся продукция Cassida имеет гарантию на один год с момента покупки. Гарантия не распространяется на транспортные расходы из Центра Технического Обслуживания Cassida и транспортировку в Центр.

По вопросам технического обслуживания обращайтесь на сайт www.cassidausa.com
Если вам необходимо связаться с Центром Технического Обслуживания Cassida, пожалуйста, имейте при себе следующие данные:

- Модель продукта: расположена на дне Вашего счетчика банкнот.
- Серийный номер: расположен на дне Вашего счетчика банкнот.
- Описание проблемы: данные о том, что и когда произошло. Отобразилось ли на дисплее какое-либо сообщение об ошибке?
- Уже предпринятые шаги для решения проблемы и их результаты.

Гарантийный талон

№ _____

Покупатель _____

Модель	Серийный Номер	Срок гарантии
Cassida P-12		12 месяцев

Гарантийные обязательства

1. Гарантия действительна только при наличии корректно заполненного гарантийного талона с указанием серийного номера изделия, даты продажи и четкими печатями фирмы-продавца.
2. Бесплатный ремонт производится только в течение гарантийного срока, указанного в данном талоне, но не более 15 месяцев со дня отгрузки товара со склада дистрибьютора.
3. Серийный номер и модель должны соответствовать указанным в гарантийном талоне.
4. Изделие снимается с гарантии в случае нарушения правил эксплуатации, изложенных в инструкции по эксплуатации.
5. Изделие снимается с гарантии, если изделие имеет следы постороннего вмешательства.
6. Гарантия не распространяется на механические повреждения, повреждения вызванные попаданием внутрь изделия посторонних предметов, веществ, жидкостей, насекомых.
7. Настоящая гарантия не распространяется на расходные материалы и другие узлы, имеющие естественный ограниченный период эксплуатации.
8. Очистка оборудования от пыли и других отходов, возникших в процессе эксплуатации, не является гарантийным обслуживанием.

Дистрибьютор

Продавец

Дата отгрузки: _____

Дата продажи: _____

М.П.

М.П.

Покупатель _____

С условиями гарантии ознакомлен и согласен

Талон на гарантийный ремонт №1

Талон заполняется представителем Сервисного Центра

Вид ремонта: гарантийный не гарантийный

Сервисный Центр, Город	
Причина обращения	
Произведенные ремонтные работы	
Замененные детали	

Подпись лица,
производившего ремонт _____
М.П. Сервисного Центра

Дата окончания
ремонта _____
М.П. Сервисного Центра

Талон на гарантийный ремонт №2

Талон заполняется представителем Сервисного Центра

Вид ремонта: гарантийный не гарантийный

Сервисный Центр, Город	
Причина обращения	
Произведенные ремонтные работы	
Замененные детали	

Подпись лица,
производившего ремонт _____
М.П. Сервисного Центра

Дата окончания
ремонта _____
М.П. Сервисного Центра